

OFFRE DE STAGE EN ALTERNANCE TRAVAIL-ÉTUDES

TECHNIQUES DE GÉNIE MÉCANIQUE

IDENTIFICATION DE L'ENTREPRISE			
Nom de l'entreprise :		Télécopieur :	
Adresse :	Ville :	Code postal :	
Nom du répondant administratif :		Fonction :	
Téléphone :	Poste :	Courriel :	
Nom du superviseur de stage :		Fonction :	
Téléphone :	Poste :	Courriel :	
Champ d'activité de l'entreprise :			
DESCRIPTION DU STAGE			
Poste offert :		Horaire de travail :	
Nombre d'heures / semaine :		Taux horaire :	
Date de début du stage :		Date de fin du stage :	
Lieu de stage	<input type="checkbox"/> Cochez ici si même adresse que celle mentionnée plus haut		
	Adresse :		
	Code postal :	Local :	
IDENTIFICATION DU OU DES STAGIAIRES (optionnel)			
1. Nom :		Téléphone :	
2. Nom :		Téléphone :	
3. Nom :		Téléphone :	
IDENTIFICATION DES COMPÉTENCES (TÂCHES) À METTRE EN ŒUVRE			
<p>Compétences du stage 1</p> <p>étudiant ayant complété une 1^{ère} année d'études</p>	<input type="checkbox"/> Opérer une machine-outil conventionnelle (tour, fraiseuse). <input type="checkbox"/> Effectuer des dessins techniques manuellement ou à l'aide d'ordinateur. <input type="checkbox"/> Contrôler les dimensions des pièces fabriquées ou achetées pour s'assurer qu'elles rencontrent les tolérances spécifiées. Ce contrôle peut être effectué à l'aide d'instruments manuels ou à l'aide de machines à mesurer les coordonnées (C.M.M.) <input type="checkbox"/> Déterminer les tolérances de fabrication en vue d'atteindre les tolérances exigées par le client. <input type="checkbox"/> Effectuer des études de postes de travail pour en augmenter l'efficacité. <input type="checkbox"/> Effectuer des études de temps et mouvements. <input type="checkbox"/> Autre :		

<p>Compétences du stage 2</p> <p>étudiant ayant complété une 2^e année d'études</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Opérer une machine-outil conventionnelle (rectifieuse, perceuse, machine à usinage par électro-érosion). <input type="checkbox"/> Programmer et opérer des machines à commande numérique (programmées en code G et Mazatool). <input type="checkbox"/> Contrôler la qualité des matériaux utilisés et, s'il y a lieu, les traitements thermiques utilisés pour la fabrication de produits manufacturiers. <input type="checkbox"/> Déterminer les tolérances de fabrication en vue d'atteindre les tolérances exigées par le client. <input type="checkbox"/> Concevoir les circuits hydrauliques et pneumatiques et sélectionner les composantes standards disponibles sur le marché. <input type="checkbox"/> Assembler des composantes hydrauliques et pneumatiques et en effectuer l'entretien. <input type="checkbox"/> Effectuer des calculs simples de résistance des matériaux en vue de dimensionner les composantes d'une machine, d'un mécanisme. <input type="checkbox"/> Rédiger des rapports techniques clairs et précis. <input type="checkbox"/> Autre :
<p>Compétences du stage 3</p> <p>étudiant ayant complété une 3^e année d'études</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Planifier les gammes (Schedule) de fabrication particulièrement les gammes d'usinage. <input type="checkbox"/> Effectuer une simulation d'usinage sur ordinateur à l'aide de logiciel dédié. <input type="checkbox"/> Programmer des automates programmables. <input type="checkbox"/> Concevoir et dessiner des systèmes poinçon-matrice servant au découpage de métal en feuille (Punchs and dies). <input type="checkbox"/> Concevoir et dessiner une machine, un mécanisme ou améliorer une machine existante en utilisant des équipements standards ou encore en dimensionnant des pièces non standards soumises à des charges. <input type="checkbox"/> Concevoir et dessiner des montages d'usinage en vue d'une fabrication petite, moyenne ou grande série. (Jigs and fixtures). <input type="checkbox"/> Concevoir et dessiner des moules métalliques pour moulage de pièces en matières plastiques. <input type="checkbox"/> Sélectionner le procédé de soudage à utiliser en fonction de l'assemblage à effectuer et rédiger des gammes de soudage. <input type="checkbox"/> Effectuer une analyse de fabrication pour déterminer les outils à utiliser, la séquence des opérations, les types de machines à utiliser, les points de contrôle, etc. <input type="checkbox"/> Effectuer un contrôle statistique de procédés. <input type="checkbox"/> Effectuer des études de temps et mouvements. <input type="checkbox"/> Concevoir des systèmes automatiques. <input type="checkbox"/> Autre :
<p>Logiciels et outils utilisés :</p>	
<p>Exigences particulières (qualités recherchées, permis de conduire, niveau d'anglais) :</p>	

Veillez compléter et retourner ce formulaire, en y joignant une définition du poste offert ou tout autre document complémentaire au besoin, le plus rapidement possible à l'attention de Méli^sa Di Méo par télécopieur au 450 436-5745 ou par courriel à l'adresse suivante : ate@cstj.qc.ca. Pour informations complémentaires, veuillez communiquer au 450 436-1580, poste 5711.